



see. control. automate.



## TAVI Glastellersysteme

Glasteller Prüfsysteme eignen sich für die vollautomatische und zerstörungsfreie Maßhaltigkeitsprüfung, Defekt- und Gewindeinspektion mit anschließender Sortierung von Serienteilen für unterschiedliche Anwendungen. Sie kommen insbesondere bei hohen

Prüfanforderungen zum Einsatz, da durch die Glasteller eine hohe Stabilität des gesamten Prüfprozesses, insbesondere bei der Geometrie-, Defekt- und Gewindeprüfung, gewährleistet ist.



# Quality is Everything

# Vorteile in Ihrer Produktion:



**Prüfteile**  
Geeignet für Teile aus verschiedenen Materialien wie z.B. Metall, Kunststoff, Gummi & Kautschuk, Silikon, und Sintermetall.



**Glasteller**  
Auf Drehtellern aus Glas werden die Prüflinge schnell und präzise unter bzw. über den Meß- bzw. Oberflächensensoren hindurch gefahren.



**Optische Prüfung**  
Hochauflösende Bild-aufnahmen dienen zur Prüfung von Maßhaltigkeit und Oberflächen, sowie von Form- und Lagetoleranzen oder Gewinden.



**Zuführung**  
Zuführung und Vereinzeln der Teile erfolgen voll automatisch, z.B. mit Steig- oder Vibrations- wendelförderern.



**Bunker**  
Für längere Autonomiezeiten stehen Bunker mit unterschiedlichen Fassungsvermögen zur Verfügung.



**Teilewendung**  
Teile, die von beiden Seiten geprüft werden müssen, werden über eine Wendestation schonend auf den 2. Prüfteller gebracht.



**Sonderlösungen**  
Roboterpicking und -ablage der Teile, vor- und nachgelagerte Messstationen, 360° Drehung.



**Sortierung**  
OK und NOK-Teile werden schonend absortiert und statistisch erfasst, sowohl im Gesamt- wie auch im Sensorergebnis.



**Verpackung**  
OK-Teile können an einen Boxenwechsler oder einen Verpackungsvollautomaten übergeben werden.



**Steigert Ihre**

- Prüfqualität
- Prozesssicherheit

**Senkt Ihre**

- Prüfkosten
- Produktionskosten
- Reklamationsquote
- Personalaufwände

## Technische Informationen zu Glastellersystemen:

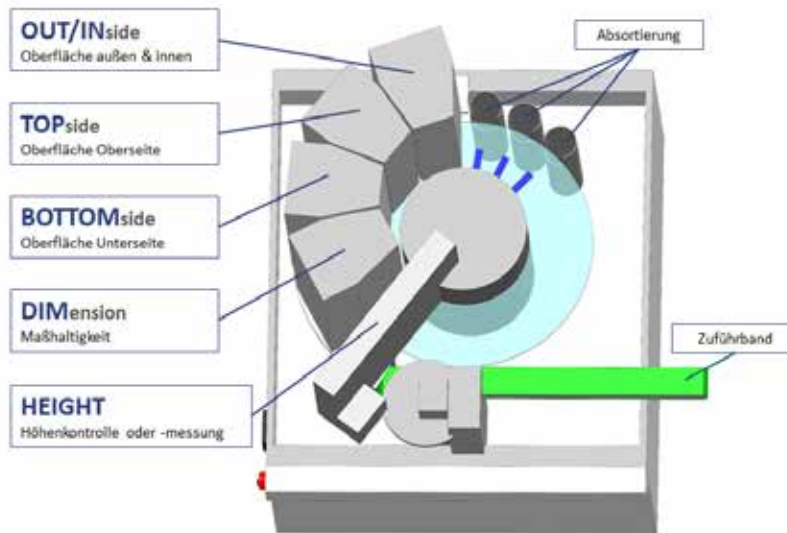
- Glastellersystem mit / ohne Bauteilwendung
- Maßhaltigkeitsprüfung und Defektinspektion an Stirn- und Seitenflächen sowie Mantelfläche
- Ausgestattet mit 5 bis 9 kundenspezifischen Sensoreinheiten
- Durchsatz bis zu 100.000 Teile pro Stunde (bei TAVI.01-XL)
- Optimiert für Teilegröße: OD 1mm - 80 mm (bei TAVI.01-XL bis 120 mm)
- Messgenauigkeit: ab ±1µm
- Robuster Maschinenaufbau mit hochwertigen technologischen Komponenten
- Leistungsfähige Mehrkernprozessoren für höchste Prüfgeschwindigkeiten
- Geschlossener Systemaufbau für maximale Reinheit
- Glastellerkalibrierung und Temperaturkompensation für höchste Messgenauigkeit

## Technische Daten:

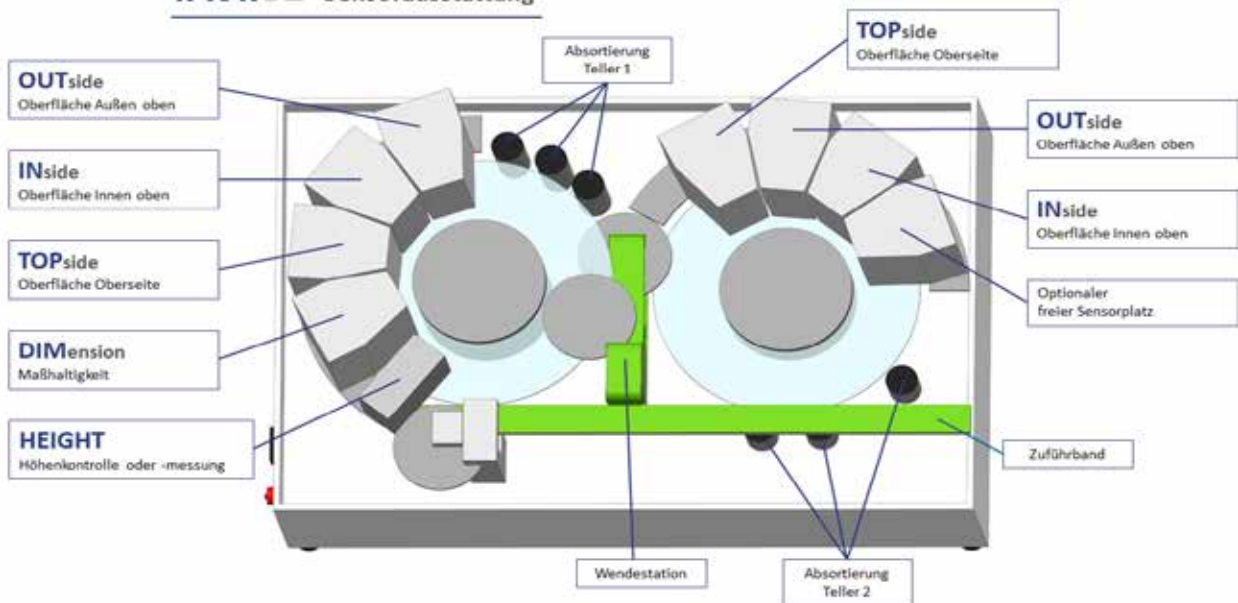
	TAVI.01	TAVI.01 XL	TAVI.02
	Einglastellerprüfsystem	Einglastellerprüfsystem XL	Zweiglastellerprüfsystem
Abmessungen (L x B x H) ohne Zuführung	1400 x 1600 x 1950 mm	2420 x 2015 x 1950 mm	2420 x 1600 x 1950 mm
Stromversorgung	3/N/PE 400V/50 Hz 16 A	3/N/PE 400V/50 Hz 16 A	3/N/PE 400V/50 Hz 16 A
Druckluft	6 – 10 bar	6 – 10 bar	6 – 10 bar
Durchsatz	Bis 50.000 Teile / Stunde	Bis 100.000 Teile / Stunde	Bis 36.000 Teile / Stunde
Anzahl Sensoreinheiten	Bis zu 6	Bis zu 10	Bis zu 10
Verstellung Sensoreinheiten	Manuell oder automatisch	Manuell oder automatisch	Manuell oder automatisch
Teilegröße Standard	3 – 80 mm	3 – 120 mm	3 – 80 mm
Wiederholgenauigkeit	± 1µm	± 1 µm	± 1 µm
Schnittstellen (optional)	BDE, SPC, OPC-UA	BDE, SPC, OPC-UA	BDE, SPC, OPC-UA
Bildverarbeitungssoftware	NELA VisionCheck	NELA VisionCheck	NELA VisionCheck

# Varianten von NELA Glastellersystemen

## TAVI.01 Sensorausstattung



## TAVI.02 Sensorausstattung



see. control. automate.

Brüder Neumeister GmbH

Gottlieb-Daimler-Straße 15 | D-77933 Lahr | Tel.: 07821 5808-0 | sales@nela.de