



see. control. automate.



SKIVI Glasrutschen Prüfsystem

Prüfsysteme mit Glasrutsche sind hervorragend geeignet für die vollautomatische und zerstörungsfreie Maßhaltigkeitsprüfung sowie Defektinspektion von zylindrischen Serienteilen. Sie gewährleisten eine 100% Inspektion aller Teile auch bei sehr großen Produktionslosen bei hohem Durchsatz.

Die Prüfteile werden kontinuierlich zugeführt und vereinzelt, bevor sie auf einer schiefen Ebene an den Prüfsensoren vorbeigleiten. Im Anschluss werden sie über eine Weiche automatisch nach Kundenvorgaben sortiert. Eine Integration mit Boxenwechslern oder Verpackungsautomaten ist problemlos möglich.



Quality is Everything

Vorteile in Ihrer Produktion:



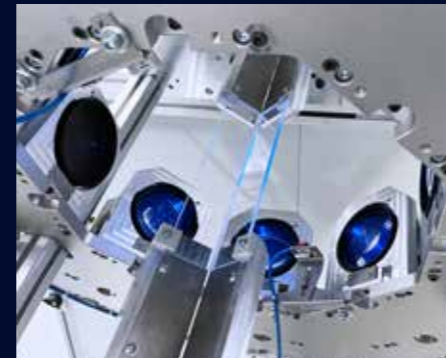
Prüfteile

Geeignet für Teile aus verschiedenen Materialien wie z.B. Metall, Kunststoff bzw. Hybridwerkstoffe.



Rutsche

Auf einer Prismenschiene gleiten die Prüflinge in hohem Durchsatz an den Meß- bzw. Oberflächensensoren vorbei.



Optische Prüfung

Hochauflösende Bildaufnahmen dienen zur Prüfung von Maßhaltigkeit und Oberflächen, sowie von Form- und Lagetoleranzen.



Zuführung

Zuführung und Vereinzeln der Teile erfolgen voll automatisch, z.B. mit Steig- oder Vibrationswendelförderern.



Bunker

Für längere Autonomiezeiten stehen Bunker mit unterschiedlichen Fassungsvormögen zur Verfügung.



Neigungswinkel

der Schiene verstellbar je nach Rutschverhalten bzw. Schwerpunkt der Prüfteile.



Sonderlösungen

Roboterpicking und -ablage der Teile, vor- und nachgelagerte Messstationen, 360° Drehung.



Sortierung

OK und NOK-Teile werden schonend absortiert und statistisch erfasst, sowohl im Gesamt- wie auch im Sensorergebnis.



Verpackung

OK-Teile können an einen Boxenwechsler oder einen Verpackungsvollautomaten übergeben werden.

Steigert Ihre

- Prüfqualität
- Prozesssicherheit

Senkt Ihre

- Prüfkosten
- Produktionskosten
- Reklamationsquote
- Personalaufwände

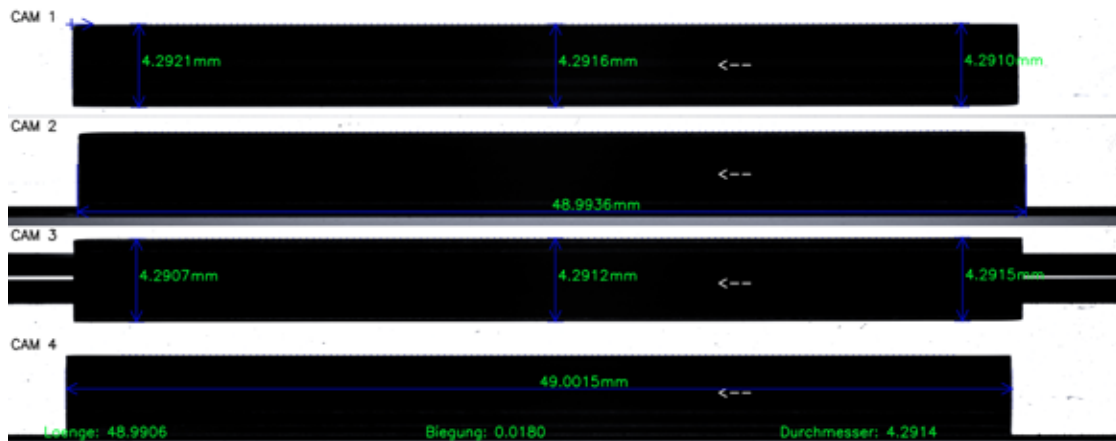
Technische Informationen zu Glasrutschen Systemen:

- Maßhaltigkeitsprüfung und Defektinspektion, Prüfung von Form- und Lagetoleranzen
- Ausgestattet mit kundenspezifischen Sensoreinheiten, Anzahl individuell nach Prüfaufgabe
- Durchsatz bis zu 20.000 Teile pro Stunde
- Optimiert für längliche, zylindrische Produkte
- Länge der Prüfteile: variabel bis zur physikalischen Grenze
- Prismenschiene in V- oder L-Form als schiefe Ebene
- Neigungswinkel der Schiene verstellbar
- Robuster Maschinenaufbau mit hochwertigen technologischen Komponenten
- Leistungsfähige Mehrkernprozessoren für höchste Prüfgeschwindigkeiten
- Geschlossener Systemaufbau für maximale Reinheit

Technische Daten:

	SKIVI Glasrutschen Prüfsystem
Abmessungen (L x B x H) ohne Zuführung	1400 x 1600 x 1950 mm
Stromversorgung	3/N/PE 400V/50 Hz 16 A
Druckluft	6 – 10 bar
Durchsatz	Bis 20.000 Teile / Stunde
Anzahl Sensoreinheiten	Individuell nach Prüfaufgabe
Teilegröße Standard	Variabel bis zur physikalischen Grenze
Wiederholgenauigkeit	± 2-6 µm
Schnittstellen (optional)	BDE, SPC, OPC-UA
Bildverarbeitungssoftware	NELA VisionCheck

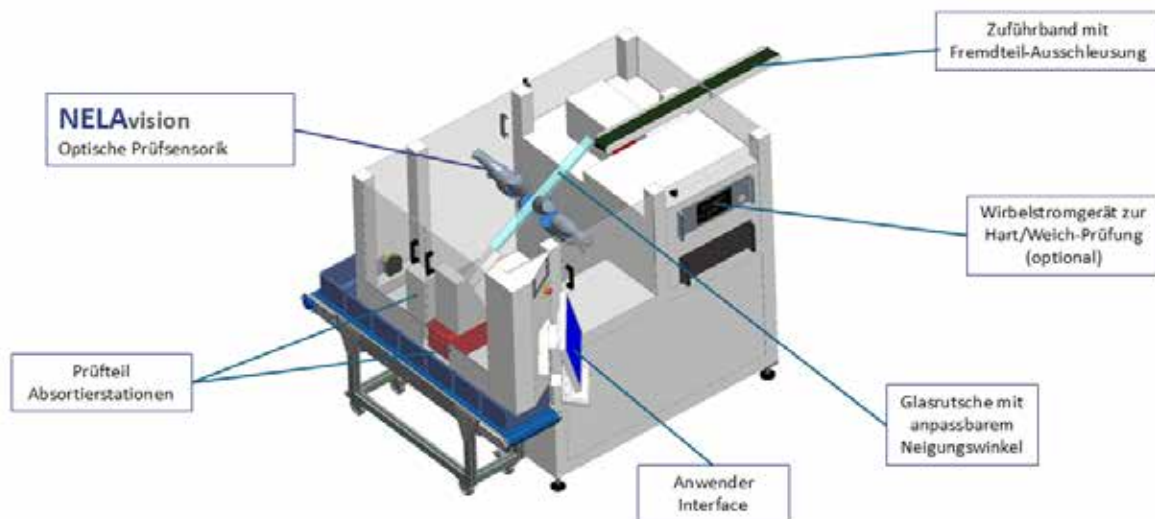
NELA Glasrutschen Prüfsystem



Mit dem Glasrutschensystem von NELA werden längliche bzw. zylindrische Serienteile auf verschiedene Merkmale wie z.B. Durchmesser, Länge, Höhe oder Biegung geprüft.

Die Auswertung erfolgt mit der von NELA entwickelten Bildverarbeitungssoftware VisionCheck. Darin können einfach und intuitiv Prüfprogramme für verschiedene Prüfteile angelegt werden.

SKIVI



see. control. automate.

Brüder Neumeister GmbH

Gottlieb-Daimler-Straße 15 | D-77933 Lahr | Tel.: 07821 5808-0 | sales@nela.de